Ihr Ansprechpartner für IAI-Produkte:

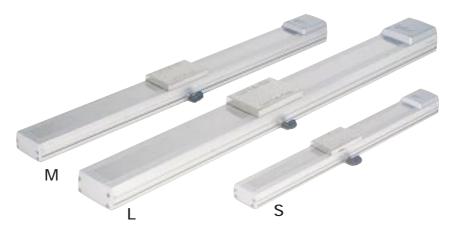






ISD-CR

Integriertes System mit Staubschutz in Reinraum-Ausführung



- erfüllt Reinraumklasse 10 (0,1µm)
- Die Abdeckung aus rostfreiem Stahl verhindert den Austritt von Partikeln aus dem Inneren der Linearachse und verringert darüber auch die nötige Menge abzusaugender Luft aus dem Aktuator.
- Neuentwicklung auf Basis der bewährten Komponenten der IS-Serie
- Wiederholgenauigkeit: ±0,02 mm
- maximale Hublänge: 1.200 mm
- maximale Geschwindigkeit: 1.000 mm/sec
- maximale Zuladung: 80 kg
- Schnellverschlüsse für Vakuumanschluß (Rohrleitungen mit einem Außendurchmesser von 16mm)
- spezielles, wenig emittierendes Fett

ISD-S-4-60-600-CR-B₅

| 1 Größe | S | klein |
|---------|---|--------|
| | M | mittel |
| | 1 | aroß |

| 2 | Steigung des | 4, 8, 16 | Steigung in der Größe S |
|---|--------------|-----------|-------------------------|
| | Gewinde- | 5, 10, 20 | Steigung in der Größe M |
| | triebs | 10, 20 | Steigung in der Größe L |

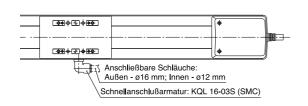
- 3 Motorleistung 60 60W 100 100W 200 200W 400 400W
- 4 Hub 100 minimaler Hub 1200 maximaler Hub

(je nach Achsgröße)

5 Option B Bremse

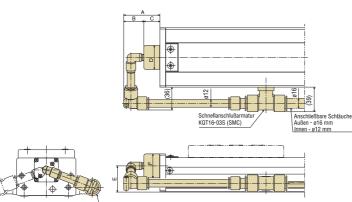
R Unterdruckanschluß auf der

rechten Seite



| Baugröße | leistung | Gewinde- steigung | Geschwindig- keit (max.) | maximale Zuladung | Momente | | | Hub |
|----------|----------|----------------------|-----------------------------|----------------------|---------|-------|-------|-------------------|
| | W | mm | mm/sec | kg | | Nm | | mm (Maßsprünge |
| | | | | | Ma | Mb | Mc | von 100mm) |
| S | 60 | 4 | 190 ~ 200 | 50 | 28,4 | 40,2 | 65,7 | 100 ~ 600 |
| | | 8 | 380 ~ 400 | 25 | | | | |
| | | 16 | 760 ~ 800 | 12 | | | | |
| M | 100 | 5 | 125 ~ 250 | 80 | 69,6 | 99,0 | 161,7 | 100 ~ 1000 |
| | | 10 | 250 ~ 500 | 40 | | | | |
| | | 20 | 500 ~ 1000 | 20 | | | | |
| | 200 | 10 | 250 ~ 500 | 80 | | | | |
| | | 20 | 500 ~ 1000 | 40 | | | | |
| L | 200 | 10 | 230 ~ 500 | 80 | 104,9 | 149,9 | 248,9 | 100 ~ 1200 |
| | | 20 | 465 ~ 1000 | 40 | | | | |
| | 400 | 20 | 465 ~ 1000 | 80 | | | | |

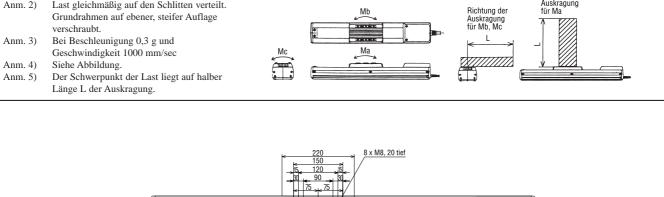
Abmessungen des Vakuumanschlusses der optionalen Bremse

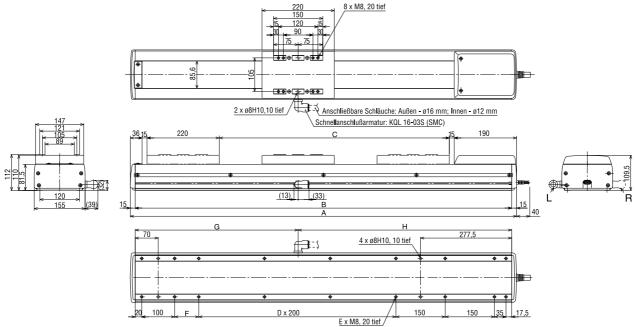


| Größe | S | М | М | L | L |
|-------|------|------|------|------|------|
| Motor | 60W | 100W | 200W | 200W | 400W |
| Α | 57,4 | 58,9 | 58,9 | 58,9 | 58,9 |
| В | 31,9 | 31,9 | 31,9 | 31,9 | 31,9 |
| С | 25,5 | 27 | 27 | 27 | 27 |
| D | 38 | 50 | 50 | 50 | 60 |
| Е | 41,5 | 49 | 49 | 61 | 61 |
| F | 38 | 50 | 50 | 50 | 60 |

ISD-L-□-400-CR [Large 400W Type]

| Hub | mm | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
|--|-----------------|---------------------|---|------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|--------------|----------------------------|------|------|
| Nennleistung | W | | 400 | | | | | | | | | | |
| Reinraumklasse | | | | Klass | e 10 (0,1µ | ım) bei ei | ner Vakuu | mrate voi | n 90NL/n | nin (-60m | mAq.) | | |
| Nenngeschwindigkeit | mm/sec | | | | 1000 | | | | 930 | 765 | 640 | 545 | 465 |
| wirksame Längskraft | N | | | | | | 340 | 0,1 | | | • | | |
| Wiederholgenauigkeit | mm | | | | | | ±0 | ,02 | | | | | |
| Gewicht des Models | kg | 13,2 | 14,8 | 16,4 | 18 | 19,6 | 21,2 | 22,8 | 24,4 | 26 | 27,6 | 29,2 | 30,8 |
| Motor | | | | | | | AC-Ser | vomotor | | | | | |
| Drehgeber | | | | | | auf | Gewindet | rieb mon | tiert | | | | |
| Kugelgewindetrieb | | | | ø20n | nm, Gewi | ndesteigu | ng 20mm, | (20mm), | gerolltes | Gewinde | C10, | | |
| | | | Spiel max. 0,05mm | | | | | | | | | | |
| Linearführung | | | nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert | | | | | | | | | | |
| Verbindung | | | | | 1 | Motor dire | ekt auf Ge | windetrie | b montie | rt | | | |
| Motor/Gewindetrieb | | | | | | | | | | | | | |
| Grundrahmen | | | | | Stangeng | epresstes . | Aluminiuı | n (A6N0 | 1S-T5) he | ell eloxier | t | | |
| Staubschutz | | | mag | gnetisch f | ixierter S | taubschut | z aus rosti | reiem Ed | elstahl (S | US430), | Stärke 0,1 | mm | |
| maximale Längskraft | N | | | | | | 680 | 0,2 | | | | | |
| (s. Anm. 1) | | | | | | | | | | | | | |
| Zuladung (s. Anm. 2, 3) | kg | | | | horizon | tale Anwe | ndung: 80 |); vertikal | e Anwend | dung: 19 | | | |
| Moment (s. Anm. 2, 4) | Nm | | | | | Ma: 104, | 9 Mb: | 149,9 | Mc: 248,9 |) | | | |
| zulässige Auskragung | mm | Ma: 750 Mb, Mc: 750 | | | | | | | | | | | |
| (s. Anm. 5) | | | | | | | | | | | | | |
| Anm. 1) Bei 5sec währender Anm. 2) Last gleichmäßig au Grundrahmen auf e | ıf den Schlitte | en verteilt. | ÷. | | | Mb | | | ichtung der uskragung | Aus für I | ntung der kragung Ma | | |





Optionale Bremse

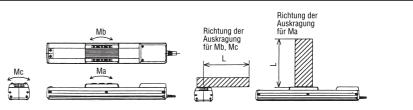
| Bauart | Magn. Einscheiben-Trockenbremse |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Steigung der Gewindespindel | 20 |
| Haltekraft N | 215,5 |
| Anbringung | Welle des Gewindetriebs |
| Nennspannung | Ca. 80 V AC |

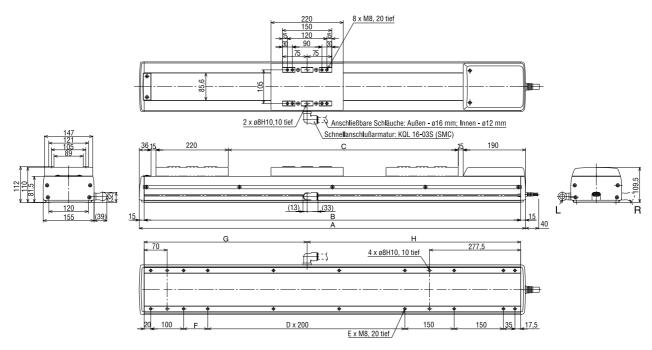
| | | | _ | | | | | | | | | |
|-----|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|
| Hub | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| Α | 576 | 676 | 776 | 876 | 976 | 1076 | 1176 | 1276 | 1376 | 1476 | 1576 | 1676 |
| В | 546 | 646 | 746 | 846 | 946 | 1046 | 1146 | 1246 | 1346 | 1446 | 1546 | 1646 |
| С | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| D | - | - | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| Е | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 20 | 20 | 22 | 22 |
| F | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 |
| G | 179,5 | 246 | 296 | 346 | 379,5 | 446 | 496 | 564 | 579,5 | 646 | 696 | 746 |
| Н | 366,5 | 400 | 450 | 500 | 566,5 | 600 | 650 | 700 | 766,5 | 800 | 850 | 900 |
| Н | 366,5 | 400 | 450 | 500 | 566,5 | 600 | 650 | 700 | 766,5 | 800 | 850 | 9 |

ISD-L-□-200-CR [Large 200W Type]

| Hub | mm | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
|-------------------------------------|--------|---|---|------------|---------------|-------------|-------------|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Nennleistung | W | | 200 | | | | | | | | | | |
| Reinraumklasse | | | | Klasse 10 | (0,1µm) | bei einer V | Vakuumra | te von 30 | ~90NL/m | in (-10~-6 | 60mmAq. |) | |
| Nenngeschwindigkeit | mm/sec | | | | 500 (1000) | | | | 465 (930) | 380 (765) | 320 (640) | 270 (545) | 230 (465) |
| wirksame Längskraft | N | | | | | | 340,1 | (169,5) | | | | | |
| Wiederholgenauigkeit | mm | | | | | | ±0 | ,02 | | | | | |
| Gewicht des Models | kg | 13,2 | 14,8 | 16,4 | 18 | 19,6 | 21,2 | 22,8 | 24,4 | 26 | 27,6 | 29,2 | 30,8 |
| Motor | | | | | | | AC-Ser | vomotor | | | | | |
| Drehgeber | | | | | | auf | Gewindet | rieb mon | tiert | | | | |
| Kugelgewindetrieb | | | ø20mm, Gewindesteigung 10mm, (20mm), gerolltes Gewinde C10, | | | | | | | | | | |
| | | Spiel max. 0,05mm | | | | | | | | | | | |
| Linearführung | | | | | na | ch IS-Kor | zept in G | rundrahn | nen integri | iert | | | |
| Verbindung | | | | | 1 | Motor dire | ekt auf Ge | windetrie | eb montier | :t | | | |
| Motor/Gewindetrieb | | | | | | | | | | | | | |
| Grundrahmen | | | | | Stangeng | epresstes . | Aluminiu | m (A6N0 | 1S-T5) he | ll eloxier | t | | |
| Staubschutz | | | ma | gnetisch f | ixierter S | taubschut | z aus rosti | freiem Ed | lelstahl (S | US430), S | Stärke 0,1 | mm | |
| maximale Längskraft | N | | | | | | 680,2 | (339,0) | | | | | |
| (s. Anm. 1) | | | | | | | 00 (40 | | | 1 40 | (0) | | |
| Zuladung (s. Anm. 2, 3) | kg | horizontale Anwendung: 80 (40); vertikale Anwendung: 19 (9) | | | | | | | | | | | |
| Moment (s. Anm. 2, 4) | Nm | Ma: 104,9 Mb: 149,9 Mc: 248,9 | | | | | | | | | | | |
| zulässige Auskragung (s. Anm. 5) | mm | | | | | Ma | : 750 | Mb, Mc: | 750 | | | | |

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
- Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
- Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 500 (1000) mm/sec
- Anm. 4) Siehe Abbildung.
- Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.





Optionale Bremse

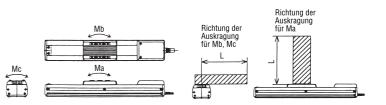
| Bauart | Magn. Einscheiben-Trockenbremse | | | | | |
|--------------------------------|---------------------------------|--------------|--|--|--|--|
| Steigung der Gewindespindel | 10 | 20 | | | | |
| Haltekraft N | 246,3 | 123,2 | | | | |
| Anbringung | Welle des G | ewindetriebs | | | | |
| Nennspannung | Ca. 80 V AC | | | | | |

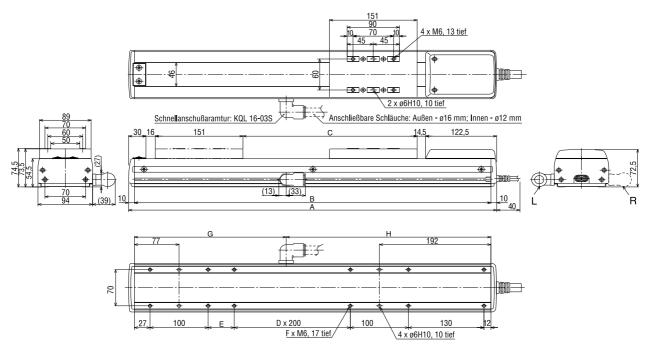
| Hub | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
|-----|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|
| Α | 576 | 676 | 776 | 876 | 976 | 1076 | 1176 | 1276 | 1376 | 1476 | 1576 | 1676 |
| В | 546 | 646 | 746 | 846 | 946 | 1046 | 1146 | 1246 | 1346 | 1446 | 1546 | 1646 |
| С | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| D | - | - | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| Е | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 20 | 20 | 22 | 22 |
| F | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 | 73,5 | 173,5 |
| G | 179,5 | 246 | 296 | 346 | 379,5 | 446 | 496 | 564 | 579,5 | 646 | 696 | 746 |
| Н | 366,5 | 400 | 450 | 500 | 566,5 | 600 | 650 | 700 | 766,5 | 800 | 850 | 900 |

ISD-S-□-60-CR [Small 60W Type]

| Hub | mm | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | | | |
|-------------------------|--------|--|--|----------------------|---------------------|--------------------|-------|--|--|--|
| Nennleistung | W | 60 | | | | | | | | |
| Reinraumklasse | | | Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 10~30NL/min (-3~-13mmAq.) | | | | | | | |
| Nenngeschwindigkeit | mm/sec | | | 200 | | | 190 | | | |
| | | | | (400) | | | (380) | | | |
| | | | | <800> | | | <760> | | | |
| wirksame Längskraft | N | | | 254,8 (127 | (,4) <63,7> | | | | | |
| Wiederholgenauigkeit | mm | | | ±0 | ,02 | | | | | |
| Gewicht des Models | kg | 4,0 | 4,6 | 5,3 | 5,9 | 6,5 | 7,2 | | | |
| Motor | | | | AC-Ser | vomotor | | | | | |
| Drehgeber | | | | auf Gewinder | trieb montiert | | | | | |
| Kugelgewindetrieb | | | ø12mm, Gewindes | steigung 4mm, (8m | m), <16mm>, gero | lltes Gewinde C10, | | | | |
| | | | | Spiel max | a. 0,05mm | | | | | |
| Linearführung | | | na | ch IS-Konzept in G | rundrahmen integri | iert | | | | |
| Verbindung | | | 1 | Motor direkt auf Ge | windetrieb montier | rt . | | | | |
| Motor/Gewindetrieb | | | | | | | | | | |
| Grundrahmen | | | Stangeng | epresstes Aluminiu | m (A6N01S-T5) he | ell eloxiert | | | | |
| Staubschutz | | maş | gnetisch fixierter S | taubschutz aus rosti | freiem Edelstahl (S | US430), Stärke 0,1 | mm | | | |
| maximale Längskraft | N | | | 509,6 (254, | ,8) <127,4> | | | | | |
| (s. Anm. 1) | | | | | | | | | | |
| Zuladung (s. Anm. 2, 3) | kg | horizontale Anwendung: 50 (25) <12>; vertikale Anwendung: 14 (6) <3> | | | | | | | | |
| Moment (s. Anm. 2, 4) | Nm | Ma: 28,4 Mb: 40,2 Mc: 65,7 | | | | | | | | |
| zulässige Auskragung | mm | | | Ma: 450 | Mb, Mc: 450 | | | | | |
| (s. Anm. 5) | | | | | | | | | | |

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
- Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
- Bei Beschleunigung 0,15 (0,3) <0,3> g und Anm. 3) Geschwindigkeit 200 (400) <800> mm/sec
- Anm. 4)
- Siehe Abbildung.
 Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Anm. 5) Länge L der Auskragung.





Optionale Bremse

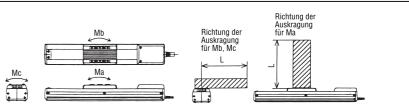
| Bauart | Magn. E | inscheiben-Trocke | enbremse |
|--------------------------------|---------|--------------------|----------|
| Steigung der Gewindespindel | 4 | 8 | 16 |
| Haltekraft N | 251,3 | 125,7 | 62,8 |
| Anbringung | Wel | lle des Gewindetri | ebs |
| Nennspannung | | Ca. 80 V AC | |

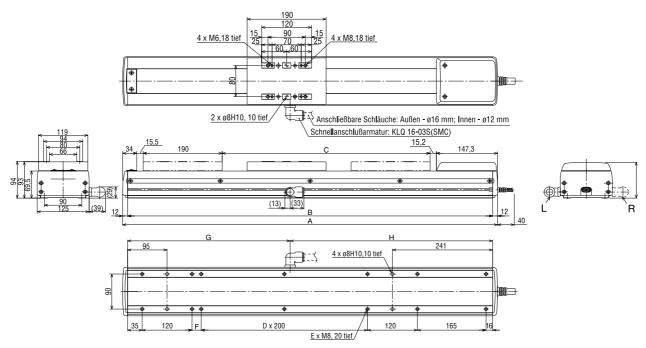
| Hub | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-------|
| Α | 434 | 534 | 634 | 734 | 834 | 934 |
| В | 414 | 514 | 614 | 714 | 814 | 914 |
| С | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| D | - | - | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Е | 45 | 145 | 45 | 145 | 45 | 145 |
| F | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 |
| G | 159 | 211,5 | 261,5 | 311,5 | 359 | 411,5 |
| Н | 255 | 302,5 | 352,5 | 402,5 | 455 | 502,5 |

ISD-M-□-100-CR [Medium 100W Type]

| Hub | mm | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-------------------------|--------|--|-------------------------|---------------|-------------|---------------|------------|---------------|--------------|-------|-------|
| Nennleistung | W | 100 | | | | | | | | | |
| Reinraumklasse | | Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 15~70NL/min (-4~-40mmAq.) | | | | | | | | | |
| Nenngeschwindigkeit | mm/sec | | 250 225 180 150 125 | | | | | | | | 125 |
| | | | (500) (455) (365) (300) | | | | | | | (250) | |
| | | | | <10 | <000 | | | <915> | <735> | <600> | <500> |
| wirksame Längskraft | N | | | | | 340,1 (169 | ,5) <84,5> | | | | |
| Wiederholgenauigkeit | mm | | | | | ±0 | ,02 | | | | |
| Gewicht des Models | kg | 7,8 | 8,9 | 10,1 | 11,2 | 12,3 | 13,5 | 14,6 | 15,7 | 16,9 | 18 |
| Motor | | | AC-Servomotor | | | | | | | | |
| Drehgeber | | auf Gewindetrieb montiert | | | | | | | | | |
| Kugelgewindetrieb | | ø16mm, Gewindesteigung 5mm, (10mm), <20mm>, gerolltes Gewinde C10, | | | | | | | | | |
| | | Spiel max. 0,05mm | | | | | | | | | |
| Linearführung | | nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert | | | | | | | | | |
| Verbindung | | Motor direkt auf Gewindetrieb montiert | | | | | | | | | |
| Motor/Gewindetrieb | | | | | | | | | | | |
| Grundrahmen | | | | Stang | engepresste | s Aluminiu | n (A6N01S | S-T5) hell el | loxiert | | |
| Staubschutz | | | magnet | isch fixierte | er Staubsch | utz aus rostf | reiem Edel | stahl (SUS | 130), Stärke | 0,1mm | |
| maximale Längskraft | N | 680,2 (339,0) <168,6> | | | | | | | | | |
| (s. Anm. 1) | | | | | | | | | | | |
| Zuladung (s. Anm. 2, 3) | kg | horizontale Anwendung: 80 (40) <20>; vertikale Anwendung: 19 (9) <5> | | | | | | | | | |
| Moment (s. Anm. 2, 4) | Nm | Ma: 69,6 Mb: 99,0 Mc: 161,7 | | | | | | | | | |
| zulässige Auskragung | mm | Ma: 600 Mb, Mc: 600 | | | | | | | | | |
| (s. Anm. 5) | | | | | | | | | | | |

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
- Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
- Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,15 (0,3) <0,3> g und Geschwindigkeit 250 (500) <1000> mm/sec
- Anm. 4) Siehe Abbildung.
- Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.





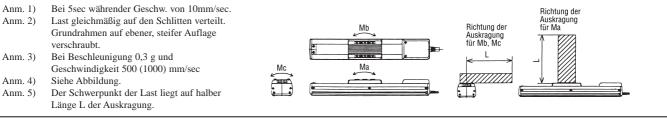
Optionale Bremse

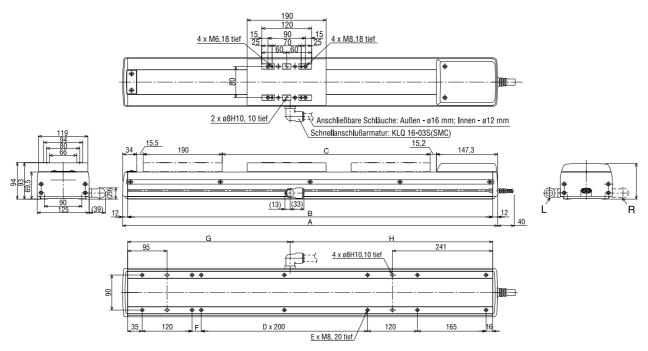
| Bauart | Magn. Einscheiben-Trockenbremse | | | | | | |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------|-------|--|--|--|--|
| Steigung der Gewindespindel | 5 | 10 | 20 | | | | |
| Haltekraft N | 492,6 | 246,3 | 123,2 | | | | |
| Anbringung | Welle des Gewindetriebs | | | | | | |
| Nennspannung | | Ca. 80 V AC | | | | | |

| | | | • | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| Hub | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| Α | 502 | 602 | 702 | 802 | 902 | 1002 | 1102 | 1202 | 1302 | 1402 |
| В | 478 | 578 | 678 | 778 | 878 | 978 | 1078 | 1178 | 1278 | 1378 |
| С | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| D | - | - | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| Е | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| F | 22 | 122 | 22 | 122 | 22 | 122 | 22 | 122 | 22 | 122 |
| G | 191 | 240 | 290 | 340 | 391 | 440 | 490 | 540 | 591 | 640 |
| Н | 287 | 338 | 388 | 438 | 487 | 538 | 588 | 638 | 687 | 738 |
| | | | | | | | | | | |

ISD-M-□-200-CR [Medium 200W Type]

| Hub | mm | 100 200 300 400 500 600 700 800 900 100 | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------------|---|---|----------------|-------------|---------------|--------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------|-----|--|
| Nennleistung | W | 200 | | | | | | | | | | |
| Reinraumklasse | | | Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 30~70NL/min (-12~-40mmAq.) | | | | | | | | | |
| Nenngeschwindigkeit | mm/sec | | 500 455 365 | | | | | | | | 250 | |
| | | | (1000) (915) (735) (600) | | | | | | | | | |
| wirksame Längskraft | N | | | | | 340,1 | (169,5) | | | | | |
| Wiederholgenauigkeit | mm | | | | | ±0 | ,02 | | | | | |
| Gewicht des Models | kg | 7,8 | 8,9 | 10,1 | 11,2 | 12,3 | 13,5 | 14,6 | 15,7 | 16,9 | 18 | |
| Motor | | | | | | AC-Serv | omotor | | | | | |
| Drehgeber | | | | | aı | ıf Gewindet | rieb montie | ert | | | | |
| Kugelgewindetrieb | | | | ø16mm, G | ewindesteig | gung 10mm, | (20mm), g | gerolltes Gev | winde C10, | | | |
| | | | | | | Spiel max | . 0,05mm | | | | | |
| Linearführung | | nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert | | | | | | | | | | |
| Verbindung | | Motor direkt auf Gewindetrieb montiert | | | | | | | | | | |
| Motor/Gewindetrieb | | | | | | | | | | | | |
| Grundrahmen | | | | Stange | engepresste | s Aluminiu | n (A6N01S | S-T5) hell el | loxiert | | | |
| Staubschutz | | | magne | tisch fixierte | er Staubsch | utz aus rostf | reiem Edel | stahl (SUS4 | 130), Stärke | 0,1mm | | |
| maximale Längskraft | N | | | | | 680,2 | (339,0) | | | | | |
| (s. Anm. 1) | | | | | | | | | | | | |
| Zuladung (s. Anm. 2, 3) | kg | | | horizont | ale Anwend | lung: 80 (40 |); vertikale | Anwendun | g: 19 (9) | | | |
| Moment (s. Anm. 2, 4) | Nm | Ma: 69,6 Mb: 99,0 Mc: 161,7 | | | | | | | | | | |
| zulässige Auskragung | mm | | | | N | 1a: 600 | Mb, Mc: 60 | 00 | | | | |
| (s. Anm. 5) | | | | | | | | | | | | |
| Anm. 1) Bei 5sec währender Anm. 2) Last gleichmäßig ar Grundrahmen auf e verschraubt. Anm. 3) Bei Beschlennigung | uf den Schlitte bener, steifer | n verteilt. | | a | Mb | | Ausl | ntung der kragung Mb, Mc L | Richtung de Auskragung für Ma | | | |





Optionale Bremse

| Bauart | Magn. Einscheiben-Trockenbremse | | | | | |
|--------------------------------|---------------------------------|--------------|--|--|--|--|
| Steigung der Gewindespindel | 10 | 20 | | | | |
| Haltekraft N | 246,3 | 123,2 | | | | |
| Anbringung | Welle des G | ewindetriebs | | | | |
| Nennspannung | Ca. 80 V AC | | | | | |

| 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-----|---|---|--|---|---|---|--|--|---|
| 502 | 602 | 702 | 802 | 902 | 1002 | 1102 | 1202 | 1302 | 1402 |
| 478 | 578 | 678 | 778 | 878 | 978 | 1078 | 1178 | 1278 | 1378 |
| 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| - | - | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 |
| 22 | 122 | 22 | 122 | 22 | 122 | 22 | 122 | 22 | 122 |
| 191 | 240 | 290 | 340 | 391 | 440 | 490 | 540 | 591 | 640 |
| 287 | 338 | 388 | 438 | 487 | 538 | 588 | 638 | 687 | 738 |
| | 502 478 100 - 10 22 191 | 502 602 478 578 100 200 10 10 22 122 191 240 | 502 602 702 478 578 678 100 200 300 - - 1 10 10 12 22 122 22 191 240 290 | 502 602 702 802 478 578 678 778 100 200 300 400 - - 1 1 10 10 12 12 22 122 22 122 191 240 290 340 | 502 602 702 802 902 478 578 678 778 878 100 200 300 400 500 - - 1 1 2 10 10 12 12 14 22 122 22 122 22 191 240 290 340 391 | 502 602 702 802 902 1002 478 578 678 778 878 978 100 200 300 400 500 600 - - 1 1 2 2 10 10 12 12 14 14 22 122 22 122 22 122 191 240 290 340 391 440 | 502 602 702 802 902 1002 1102 478 578 678 778 878 978 1078 100 200 300 400 500 600 700 - - 1 1 2 2 3 10 10 12 12 14 14 16 22 122 22 122 22 191 240 290 340 391 440 490 | 502 602 702 802 902 1002 1102 1202 478 578 678 778 878 978 1078 1178 100 200 300 400 500 600 700 800 - - 1 1 2 2 3 3 10 10 12 12 14 14 16 16 22 122 22 122 22 122 12 191 240 290 340 391 440 490 540 | 502 602 702 802 902 1002 1102 1202 1302 478 578 678 778 878 978 1078 1178 1278 100 200 300 400 500 600 700 800 900 - - 1 1 2 2 3 3 4 10 10 12 12 14 14 16 16 18 22 122 22 122 22 122 22 191 240 290 340 391 440 490 540 591 |



Ihr Partner für IAI-Produkte, Planung und Beratung:



Schlüter

Automation und Sensorik GmbH Postfach 20 D-79675 Schönau Friedrichstrasse 21 D-79677 Schönau

Tel.: 0 76 73 - 9 18 28 - 0

Fax: 0 76 73 - 9 18 28 - 50

0 76 73 - 9 18 28 - 51

Email: info@schlueter-automation.de

Internet: http://www.schlueter-automation.de

http://www.linearachsensysteme.de

| Dieser Prospekt wurde ihnen überreicht durch: |
|---|
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |